

# EWE – Anbohrarmaturen ein System für alle Rohrarten





# EWE-Anbohrsystem

## -für Anbohrungen

DN 80 – DN 500

## -Sattelstück aus GGG mit O-Ring-Dichtung EPDM

## -Halteband mit Halbkugelscheibe und Muttern aus A4-Edelstahl

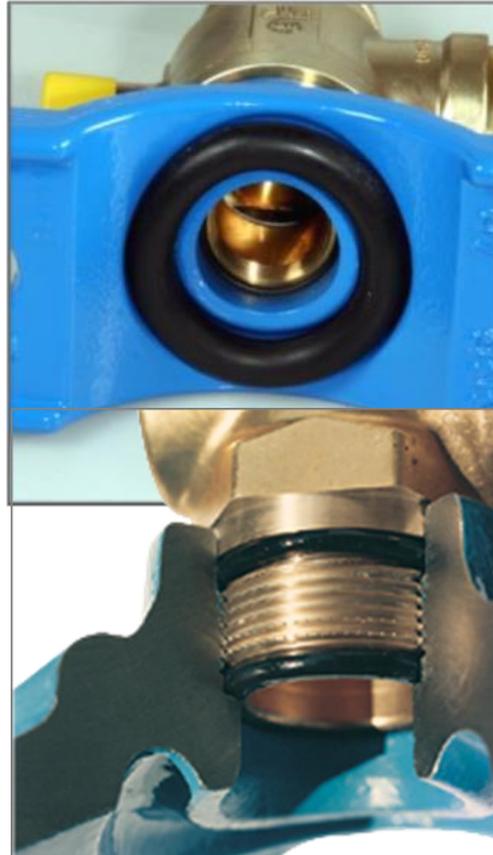
## -Ventilgehäuse und Ventiloberteil

Messingmaterial aus bleifreiem,  
entzinkungsbeständigem EWE-Silicium-Messing

## -vielfältige Anschlussmöglichkeiten

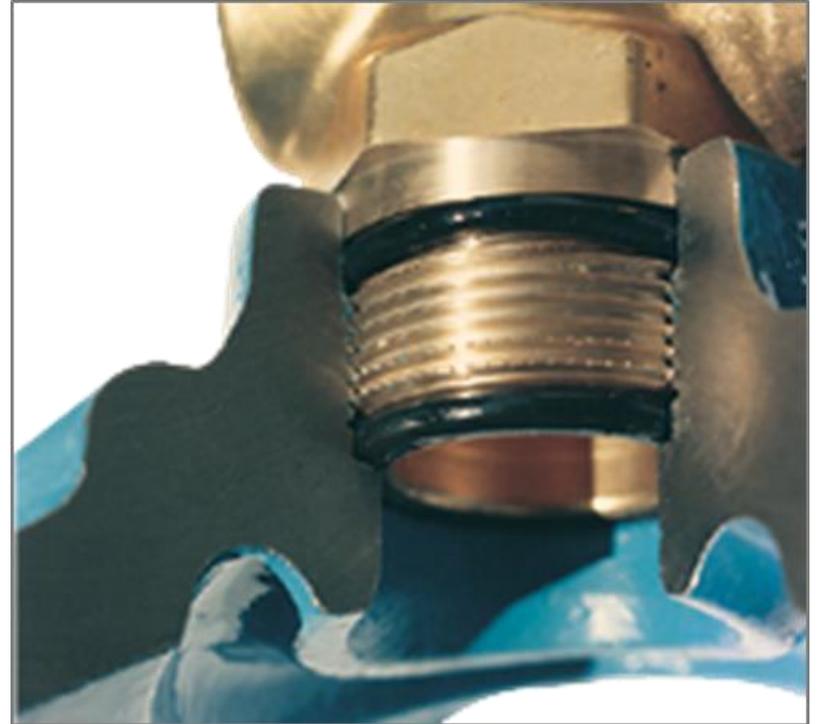
PE Stutzen DN 40 / 50 / 63

ZAK Abgang / etc.



# EWE- Anbohrsystem

- Verbindung zwischen Anschlussstück und Anbohrventil:
- doppelte O-Ring-Technik:
  - Verbindung mit zwei O-Ringen, Dichtung radial und axial
  - beidseitige Drehbarkeit des Anbohrventils um jeweils 45° möglich



# EWE-Bohrloch-Dichthülse

- Die Hülse dichtet speziell bei FZM-Umhüllten Rohren – aber auch bei allen anderen Rohren direkt im Anbohrloch perfekt gegen die Rohrwandung ab
- Die Hülse verlängert die Achse in der Anbohrarmatur bis in das Bohrloch, verhindert dadurch ein Verdrehen oder Verschieben der montierten Anbohrarmatur auf dem Hauptrohr
- Das Entfernen der FZM Aussenumhüllung und das nachisolieren entfällt



# EWE- Durchflussmengen



Druck / bar	Volumenmenge		
	l/s	l/min	m3 /h
1	4,25	255	13,3
2	6,02	361	21,7
3	7,34	442	26,7
4	8,52	511	30,7
5	9,52	571	34,3
6	10,43	626	37,6
7	11,27	676	40,6
8	12,05	723	43,4
9	12,77	766	46,0
10	13,47	808	48,5
11	14,12	847	50,8
12	14,75	885	53,1
13	15,35	921	55,3
14	15,93	956	57,4
15	16,50	990	59,4
16	17,03	1'022	61,3

# EWE- Oberteil

- Nicht steigende Spindel aus Edelstahl mit Rundgewinde
- Ventilkegel nicht drehend, konisch dichtend



# EWE-Abgänge

- Hausanschlüsse

PE-Schweisstutzen

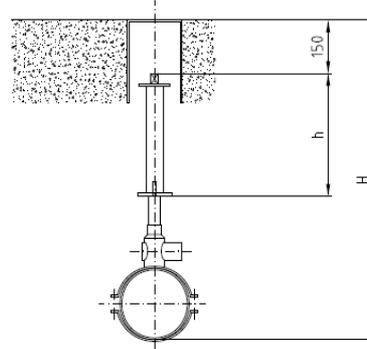
PE 40

PE 50

PE 63



# EWE Einbaugarnitur



Bereich Niveau	h	Verstellbereich Plage de réglage	kg
Kurz Court	0.50-0.80 m	0.30 m	2.5
Mittel Moyen	0.70-1.10 m	0.40 m	3.3
Lang Long	1.00-1.70 m	0.70 m	4.8

Für Fragen stehen wir Ihnen im Zelt gerne zu  
Verfügung!

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit